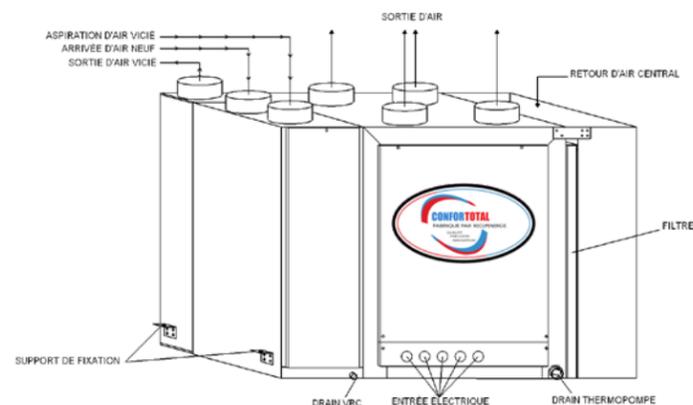


CONFORTOTAL

Description des composantes



CARACTÉRISTIQUES		CLIMATISATION ET CHAUFFAGE	
MODÈLE		CT18-1	CT24-1
SEER		14	14
HSPF		8,5	8,5
Capacité de climatisation (BTU/h)		18 000	24 000
Capacité de chauffage (BTU/h)		19 000	25 600
Système de filtration		Merv 11	Merv 11
Redémarrage automatique		OUI	OUI
Dimensions (L X H X P)		30 1/4 X 21 1/2 X 24 3/4	30 1/4 X 21 1/2 X 24 3/4
Grosseur de lignes (pouces)		3/8 et 5/8	3/8 et 5/8
Alimentation (Volts)		115 V	115 V
Fusible recommandé (Ampères)		15 A	15 A
Récupération de chaleur	40 CFM	72,50%	72,50%
Efficacité de récupération sensible			
Récupération de chaleur	60 CFM	64,10%	64,10%
Efficacité de récupération sensible			
Récupération de chaleur	100 CFM	55,70%	55,70%
Efficacité de récupération sensible			
Type de dégivrage		ÉVACUATION	ÉVACUATION
Raccord des conduits HRV (qté)		6 pouces (3)	6 pouces (3)
Raccord des conduits centraux (qté)		6 pouces (2) 7 pouces (2)	7 pouces(4)
CFM		600	800



- FILTRATION CENTRALE
- ÉCHANGEUR D'AIR RÉCUPÉRATEUR D'ÉNERGIE
- CLIMATISATION CENTRALE
- CHAUFFAGE PAR THERMOPOMPE



www.recupenergie.ca
info@recupenergie.ca

Distribué par :



Conçu et fabriqué par des gens d'ici



Objectif EcoEnergie

L'échangeur d'air **CONFORTOTAL** est un système unique spécialement conçu pour le besoin particulier du confort nord-américain. Sa conception unique intègre un échangeur d'air récupérateur d'énergie et une thermopompe centrale dans un seul appareil. Grâce à son design innovateur qui facilite l'installation, le **CONFORTOTAL** peut s'installer dans de petit espace ou remplacer votre échangeur d'air actuel dans le même emplacement.

Le **CONFORTOTAL** vous permet d'échanger l'air de votre domicile ainsi que le climatiser et le chauffer le tout dans le même appareil. L'air neuf de votre maison est filtré en permanence pour assurer une bonne qualité de l'air. L'air neuf en hiver est toujours distribué à une température confortable ce qui évite les courants d'air froid provenant du système de traitement d'air et vous fera économiser sur les frais de chauffage. Vous bénéficiez de la climatisation centrale complète et l'air est refroidi et déshumidifié.

L'humidité est essentielle à la vie.

Cependant, un excès d'humidité entraîne l'inconfort, la croissance de micro-organismes et de champignons qui peuvent causer des allergies, des troubles asthmatiques et même des infections respiratoires.

En remplaçant l'air humide et souvent vicié par de l'air frais, on élimine les moisissures, les polluants, les bactéries et, par la même occasion, on réduit les risques de problèmes de santé qui s'y rattachent. Le système **CONFORTOTAL** a été conçu spécialement pour optimiser la qualité de l'air des résidences.

La qualité de l'air influence directement le confort et la santé de votre famille



*L'économie d'énergie
redéfinie par le design*

Objectif
EcoEnergie



Principales caractéristiques

- ★ Filtre très haute efficacité "MERV11"
- ★ Notre cube de récupération d'énergie est conçu et fabriqué selon les spécifications les plus exigeantes de l'industrie. **GARANTIE À VIE**
- ★ Valve de contrôle de débit du réfrigérant qui s'ajuste de façon constante en temps réel de façon à maximiser l'économie d'énergie en tout temps durant l'opération. **GARANTIE À VIE**
- ★ Évaporateur cuivre / aluminium de la plus haute qualité. **GARANTIE À VIE**
- ★ Moteur axial à coussinet à billes de grande qualité à basse consommation énergétique. **GARANTIE 5 ANS**
- ★ Panne intérieure en acier inoxydable. **GARANTIE À VIE**



LE CONFORT INTÉRIEUR NE S'EXPLIQUE PAS, IL SE VIT